

Sammelcontainer für Elektro-
und Elektronik-Altgeräte



Der Behälter ist so konstruiert, dass er nicht Umkippen kann. Es handelt sich um eine spezielle Wanne, deren Boden mit Beton belastet ist, ausgestattet mit Sorptionsmatten zur Verhinderung des Austretens gefährlicher Stoffe.

Produkteigenschaften

- Der Boden des Containers ist mit Beton gefüllt, damit er nicht umkippt.
- Der Boden des Containers ist mit Sorptionsmatten ausgestattet, die das Auslaufen von Gefahrstoffen verhindern.
- Spezielle Schieber erleichtern das Einsetzen des Behälterkörpers in den Sockel während der Handhabung.
- Der Stützmechanismus der Klappe gewährleistet ein leichtes Anheben.
- Praktischer Griff aus Rohr bei SELF Dump.
- Sicherheitsschlitz nach EN 840-6, EN 13071.
- Vollständiger Verzicht auf Schweißnähte bei verzinkten Blechen.
- Bodenentleerungssystem zur Verbesserung des Entladevorgangs von Containern.
- Betrieb des Bodenentleerungssystems mit HDS-Kran.
- Möglichkeit der Installation von SLIDE und SELF-Müllcontainer.
- Die durch Gasfedern unterstützte SELF-Klappe sorgt dafür, dass die Klappe automatisch in die geschlossene Position angehoben wird.
- Die Gasfedern, die die Klappe stützen, sorgen für eine langsame und sanfte Bewegung.

Schutz gegen Korrosion

Verzinkte Bleche und eine Pulverbeschichtung schützen den Container perfekt vor Witterungseinflüssen. Zusätzliche Profile und Zubehörteile sind feuerverzinkt.

Entladephasen

